TEKNO
construction chemicals

ETA 21/0603



TEKNOBOND 401 V

Двокомпонентний вінілестеровий хімічний анкер
TS EN 1504-6

Опис продукту

TEKNOBOND 401 V - двокомпонентний хімічний анкер на основі вінілестерової смоли без вмісту стиролу. Призначений для надійного кріплення анкерних елементів у бетоні, камені, цеглі та інших будівельних основах. Матеріал забезпечує високу несучу здатність, довговічність і стійкість до агресивних умов експлуатації.

Сфери використання

- Анкерування арматури при реконструкції та добудові
- Монтаж різьбових шпильок
- Встановлення металевих колон
- Кріплення балок і консолей
- Монтаж фасадних систем
- Встановлення металевих профілів
- Кріплення покрівельних конструкцій
- Монтаж дерев'яних конструкцій
- Встановлення перил та огорож
- Монтаж кабельних лотків
- Кріплення трубопроводів
- Встановлення сантехнічного обладнання
- Монтаж інженерних систем
- Виконання відповідальних конструктивних кріплень

Основа для застосування

- Тріщинний бетон
- Залізобетон
- Легкий бетон
- Пористий бетон
- Повнотіла цегла
- Пустотіла цегла
- Натуральний камінь (рекомендується попереднє тестування через можливу зміну кольору)

Особливості та переваги

- Вінілестерова смола без розчинників
- Висока несуча здатність
- Підходить для монолітного та пустотілого бетону
- Не дає усадки після затвердіння
- Тиксотропна структура — не стікає навіть при вертикальному монтажі
- Висока адгезія до різних мінеральних основ
- Стійкість до води, масел, хімічних речовин та агресивних середовищ
- Висока міцність на стиск і вигин
- Відсутність різкого запаху
- Довговічність експлуатації

Інструкція із застосування

1. Просвердліть отвір необхідного діаметра та глибини відповідно до типу анкерного елементу.
2. Ретельно очистіть отвір від пилу за допомогою металевої щітки та стисненого повітря.
3. Встановіть картридж у монтажний пістолет.
4. Відкрутіть ковпачок з картриджу та встановіть статичний змішувач.
5. Перед початком робіт видавіть невелику кількість матеріалу до отримання однорідного кольору суміші.
6. Вставте змішувач в отвір до упору та заповніть отвір сумішшю на 2/3 його глибини.
7. Вставте анкерний елемент в заповнений отвір обертальними рухами на необхідну глибину.
8. Не навантажуйте кріплення до повного затвердіння матеріалу.

Сумісні анкерні елементи

- Різьбові шпильки
- Оцинковані анкерні елементи
- Гарячеоцинковані анкерні елементи
- Анкерні елементи з нержавіючої сталі
- Анкерні елементи з високо корозійностійкої сталі
- Арматурні стрижні
- Шпильки з внутрішньою різьбою
- Профільні стрижні
- Металеві перфоровані профілі

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Пластиковий картридж 420 мл.
Термін придатності	12 місяці від дати виробництва.
Умови зберігання	Зберігати в нерозкритій і непошкодженій заводській упаковці в сухих умовах при температурі від +5 °C до +35 °C.
Колір/Вид	Сірий
Густина робочої суміші	1,68 ± 0,05 (г/мл)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Основа матеріалу	Вінілестерова смола	
Консистенція	Тиксотропна (не стікає)	
Густина	1,50 г/мл	
Мінімальна температура картриджа	+5°C	
Робоча температура монтажу	Від 0 °C до +40 °C	
Температура експлуатації	Від -40°C до +80 °C	
Міцність на стиск	> 75 Н/мм²	
Міцність на вигин	15 Н/мм²	TS EN 196-1
Стійкість до виривання	≤ 0,6 мм (при навантаженні 75 кН)	TS EN 1181
Повзучість під дією розтягувального навантаження	≤ 0,6 мм (при навантаженні 50 кН)	TS EN 1544
Клас навантаження	Працює в умовах сейсмічного навантаження	
Відповідність стандартам	ETA 001 TS EN 1504-6	

ЧАС РОБОТИ ТА ПОВНОГО ЗАТВЕРДІННЯ

Температура бетону	Час роботи (монтажу)	Повне затвердіння
-5 °C – -1 °C	90 хв	6 годин
0 °C – +4 °C	45 хв	3 годин
+5 °C – +9 °C	25 хв	2 години
+10 °C – +14 °C	20 хв	100 хвилин
+15 °C – +19 °C	15 хв	80 хвилин
+20 °C – +24 °C	6 хв	45 хвилин
+25 °C – +34 °C	4 хв	25 хвилин
+35 °C – +39 °C	2 хв	20 хвилин
Температура картриджа	**+5 °C – +40 °C**	

Нанесення та анкерування

Діаметр отворів для анкерування має бути більшим на 4 мм від діаметра арматурних стрижнів. Суміш наноситься в отвір на 2/3 глибини. Арматурний стрижень перед монтажем також змащується матеріалом і з прокручуванням вставляється в отвір до упору.

Для закріплення елементів в пустотілих матеріалах необхідно додатково використовувати сітчасту гільзу відповідної довжини та діаметру.

На наступний день перевірте якість фіксації вручну. Для відповідальних підсилювальних робіт рекомендується проведення випробувань на вирив за допомогою спеціального обладнання.

ТАБЛИЦЯ ВИТРАТ

Діаметр арматури (мм)	Діаметр отвору (мм)	Глибина отвору (мм)	Об'єм отвору (мл)	Об'єм арматури (ml)	Витрата (мл)
10	14	150	23,079	11,775	11,304
12	16	180	36,173	20,347	15,826
14	18	210	53,411	32,311	21,101
16	20	240	75,360	48,230	27,130
18	22	270	102,584	68,672	33,912
20	24	300	135,648	94,200	41,448
22	26	330	175,118	125,380	49,738
24	28	360	221,558	162,778	58,781
26	30	390	275,535	206,957	68,578
28	32	420	337,613	258,485	79,128
30	34	450	408,357	317,925	90,432
32	36	480	488,333	385,843	102,490

Очищення інструменту

Інструменти та пролитий матеріал можна очистити спеціальним розчинником (наприклад, Tekno Clean Thinner) до затвердіння. Після затвердження матеріалу його можна буде видалити лише механічним способом.

Обмеження

Не використовувати за температур, нижчих за мінімально та вищих за максимально дозволені. За температур вищих 25 °C час роботи значно скорочується.

Заходи безпеки

Продукт може викликати подразнення при потраплянні на шкіру. Необхідно використовувати робочий одяг, захисні рукавички, маску і окуляри. Перед початком роботи також можна нанести на руки захисний крем. У разі потрапляння в очі слід негайно промити очі теплою водою і звернутися до лікаря.

Основа даних матеріалу

Вищезазначені технічні дані отримані за результатами лабораторних досліджень, що проводилися при температурі + 20 °C та відносній вологості 50% у лабораторії «Tekno Yapı Kimyasalları». Результати отримуються через 28 днів після проведення досліджень. Реальні характеристики матеріалу можуть змінюватись з причин, що не залежать від нас. Так як ми не маємо можливості контролювати процес укладання та умов експлуатації, ми несемо відповідальність тільки за якість матеріалу. Виробництво матеріалів періодично оптимізується і удосконалюється, ми маємо право вносити зміни в технічний опис матеріалів без інформування клієнта.